



# 加工设备功能

2021年11月18日



# 风筛清选机

风筛清选机主要包含风选和筛选两部分机械结构。风选部分主要为立式空气筛，它根据种子的空气动力学特性，按照种子和杂质临界速度的不同，通过调整气流的速度实现分离玉米种子中的灰尘和其他较轻杂质。种子通过空气筛后进入多层振动筛，通过多层筛片孔的尺寸进行分选，从而实现玉米籽粒的大小分离任务，分离后的各类规格籽粒经由设在机器上的各个出口排出。



# 种子分级机

种子分级机一般分为圆筒分级机和平面分级机两大类。不论哪种类型，其工作原理是相同的，均为使用不同规格的筛筒或筛片，经筛选后分离不同尺寸的籽粒，从而达到大小分开的效果，设备内的筛筒或筛片可进行更换，以便使用不同筛孔规格的筛片进行工作。玉米籽粒经分级机分离后，经由机器不同出口排出，完成分级过程。



# 比重式分选机

比重式分选机也称重力式分选机或重力分选台。此类设备工作原理是在气流与振动联合作用下，工作台上的同尺寸物料按照密度的差异会产生分层现象。玉米籽粒在工作台上按照容重(密度)分层后，经由不同的出口排出，达到去除虫蛀粒和碎玉米芯的目的，进一步提高玉米种子质量。



# 种子包衣机

种子包衣机是采用计量给药装置、定量喂料装置保证药种比例，雾化装置均匀喷洒药物于种子表面，搅拌装置拌匀药液和种子的设备。种子和包衣药剂经过包衣机精确计量后，按照事先设定好的比例在机器内进行混合，经搅拌后从排料口排出，完成包衣过程。



# 种子包装秤

种子加工使用的包装秤与工业通用的颗粒包装秤类似，各类型包装秤的区别主要为所称量的重量和自动化程度不同。依所包装重量划分可分为大、小袋包装秤，依自动化程度划分可分为半自动包装秤和全自动包装秤。

目前大型生产线主要使用全自动包装秤提高生产效率。半自动包装秤因需要人工套袋、接料和封口工作。故生产效率略低，一般用在小型玉米种子加工生产线中或者单机使用。包装袋的大小则依据市场需求来决定。



THANK U

感谢观看